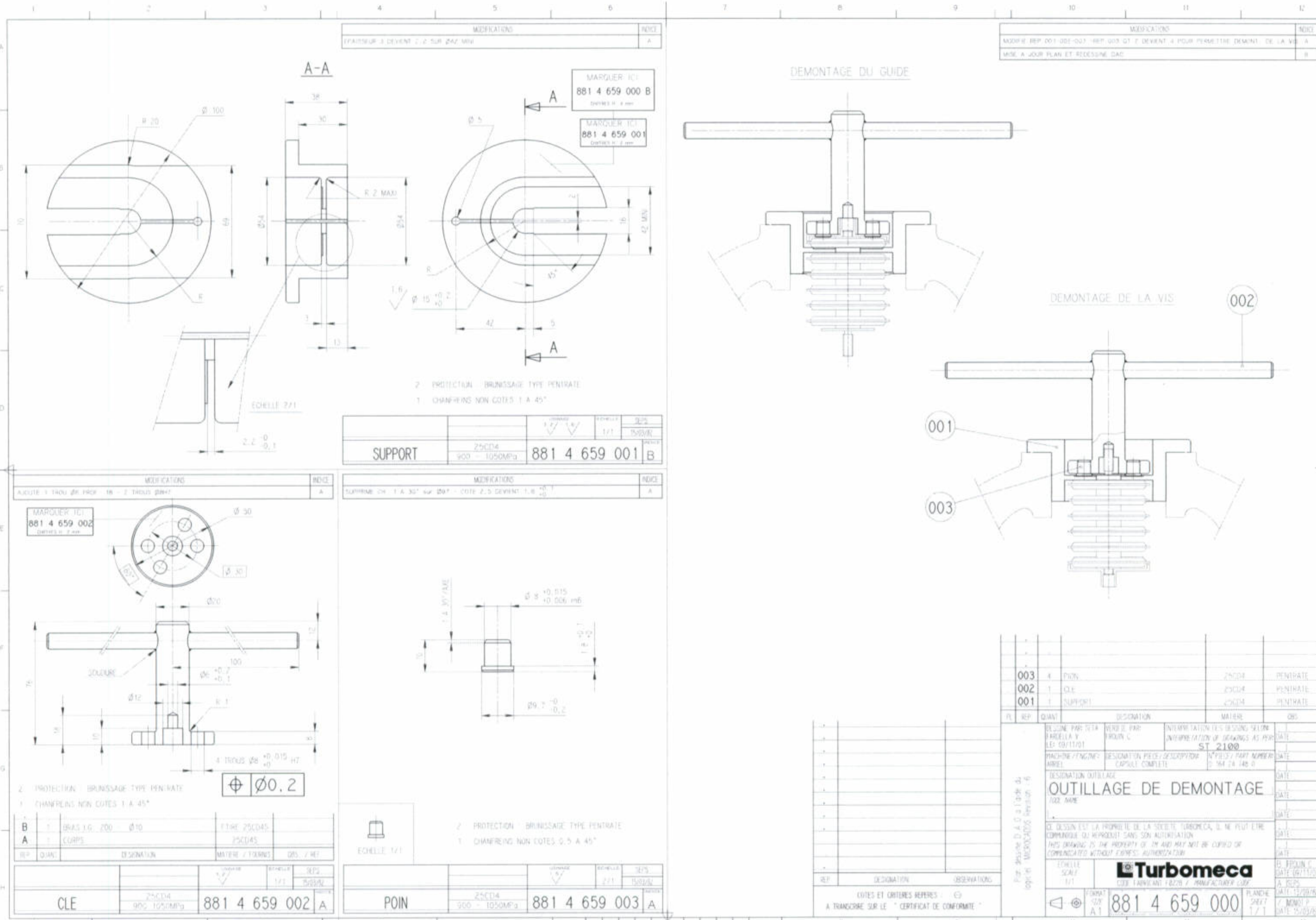
MODIFICATIONS
INDICE
EPAISSEUR 3 DEVIENT 2,2 SUR Ø42 MINI
A
MODIFIE REP 001-002-003 ; REP 003 QT 2 DEVIENT 4 POUR PERMETTRE DEMONT. DE LA VIS
A
MISE A JOUR PLAN ET REDESSINE DAO
B
A-A
MARQUER ICI
881 4 659 000 B
MARQUER ICI
881 4 659 001
DEMONTAGE DU GUIDE
DEMONTAGE DE LA VIS
002
001
003
R 20
Ø 100
R 2 MAXI
42 MINI
ECHELLE 2/1
2 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
1 CHANFREINS NON COTES 1 A 45°
SUPPORT
25CD4
900 - 1050MPa
881 4 659 001
B
AJOUTE 1 TROU Ø8 PROF. 18 - 2 TROUS Ø8H7
A
SUPPRIME CH. 1 A 30° sur Ø9* - COTE 2,5 DEVIENT 1,8
A
MARQUER ICI
881 4 659 002
Ø 30
SOUDURE
4 TROUS Ø8
Ø0,2
2 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
1 CHANFREINS NON COTES 1 A 45°
B 1 BRAS LG. 200 - Ø10 ETIRE 25CD4S
A 1 CORPS 25CD4S
REP QUANT DESIGNATION MATIERE / TOURNIS OBS. / REF.
CLE
25CD4
900-1050MPa
881 4 659 002
A
ECHELLE 1/1
2 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
1 CHANFREINS NON COTES 0,5 A 45°
POIN
25CD4
900 - 1050MPa
881 4 659 003
A
003 4 PION 25CD4 PENTRATE
002 1 CLE 25CD4 PENTRATE
001 1 SUPPORT 25CD4 PENTRATE
PL REP QUANT DESIGNATION MATIERE OBS
DESSINE PAR TETA FARDELLA Y LE: 09/11/01
VERIFIE PAR: FROUIN C
INTERPRETATION DES DESSINS SELON
INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER
ST 2100
MACHINE / ENGINE: ARRIEL
DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION CAPSULE COMPLETE
N° PIECE / PART NUMBER 0 364 24 748 0
DESIGNATION OUTILLAGE
OUTILLAGE DE DEMONTAGE
TOOL NAME
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION
ECHELLE SCALE 1/1
Turbomeca
CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1
881 4 659 000
PLANCHE SHEET 1/1
COTES ET CRITERES REPERES
A TRANSCRIRE SUR LE " CERTIFICAT DE CONFORMITE "
REP DESIGNATION OBSERVATIONS